



# ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3273008.2017.003

Hersteller: **BOWA GmbH**  
**Liebigstr. 2**  
**DE – 84544 Aschau a. Inn**

Fertigungsstätte(n): **Liebigstr. 2**  
**DE – 84544 Aschau a. Inn**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 3759951

gültig bis: 31. Januar 2026

München, 11. September 2023

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Toralf Sack



EQ3273008



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Silos
  - Traggerüste
  - Rohrleitungen (drucklos)
  - Türme/Maste
  - Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2, G
- Grundwerkstoff(e):**  
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2
  - 8.1, 8.2
  - 10.1
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 20 mm, Länge bis 12 m,  
max.  $\varnothing$  4000 mm, max. Stückgewicht 10 t
- Schweißprozesse:**  
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- |     |  |
|-----|--|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen  |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode                |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 142 | Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz                     |
| 15  | Plasmaschweißen  |
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter: Hr. Günter Kneidl (SFM)  
Hr. Gerhard Berger (IWS)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Günter Kneidl  
Vertreter: Hr. Gerhard Berger
- Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-(1920191)-23 zu entnehmen.
- Bemerkungen:**  
keine



## **Allgemeine Bestimmungen**

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.